

ТИП КЛЕЯ

Клей-расплав на основе ЭВА-сополимеров для наклеивания кромки.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Кромочный материал: шпон, меламин, полиэфир, ХПЛ, ПВХ, АБС, ПП.

СВОЙСТВА

- Очень чистое нанесение
- Применим на высокоскоростных линиях
- Хорошая адгезия

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Рабочая температура	180 – 200°C
Температура в помещении и рабочих материалов	> 15°C
Влажность древесины	8 – 10%
Скорость передвижений при склеивании изделий	10 – 35 м/мин
Давление прессования	3 – 5 кг/с м ²
Расход клея	180–200 г/м ²

УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Минимальный срок хранения в сухом и прохладно месте (10–25°C) в закрытой оригинальной упаковке – 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея. Перед обращением с продуктом рекомендуется ознакомиться с листом безопасности.

МАРКИРОВКА

Не классифицируется как опасный согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).



РЕКОМЕНДАЦИИ

Перед работой с клеем, важно очистить заготовки от пыли. Поверхность детали должна быть комнатной температуры. Оптимальный диапазон влажности древесины около 8–10%. Температура воздуха не должна быть ниже 15 °C, в противном случае возможно слабое склеивание. Рекомендуем заблаговременно проверить температуры бака плавления и устройства для нанесения. Низкие температуры вызывают слабое сцепление, а при высоких температурах возможно разложение. При длительных перерывах в работе, температуру клея необходимо снизить до 130°C.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид	Гранулы
Цвет	Натуральный, коричневый, черный
Основа	ЭВА-сополимер
Индекс плавления	120 – 140 г/10 мин (200 °C)
Вязкость	60000 ± 5000 мПа/с (200 °C)
Плотность	1,45 ± 0,05 г/см ³
Точка размягчения	100 – 105°C
Прочность на растяжение	8,1 МПа
Термоустойчивость	85°C